



АрдоС (сиккативы для ЛКМ)

Одними из основных компонентов ЛКМ, отверждающихся по механизму окислительной полимеризации, являются сиккативы, влияющие практически на все основные свойства покрытий. От правильного выбора типа и количества сиккатива зависят скорость высыхания, твердость и эластичность пленки, прочность при ударе и в значительной степени защитные свойства.

Сиккативы по механизму действия разделяются на два класса: первичные (истинные) сиккативы и вспомогательные (промоторы), оказывающие активирующее влияние на первичные сиккативы. Промоторы способствуют равномерному высыханию покрытий по толщине и повышают стабильность истинных сиккативов. Истинные сиккативы представляют собой соли карбоновых кислот переходных металлов, таких как кобальт, марганец, свинец, существующих в двух валентных состояниях; к промоторам относят соли кальция, бария, цинка, циркония. Механизм действия промоторов состоит в том, что, являясь сильными основаниями, они более активно вступают во взаимодействие с карбоксильными группами алкидных олигоэфиров, исключая взаимодействие с ними солей металлов, входящих в состав сиккативов. В то же время есть мнение, что ионы Ca^{2+} снижают энергию активации распада гидропероксидов, т.е. оба вида солей оказывают большое влияние на конечные свойства смесевых сиккативов.

Ассортимент сиккативов в настоящее время достаточно разнообразен, однако на первое место по потреблению уверенно выходят продукты на основе 2-этилгексанкарбоновой кислоты (2-ЭГК), которая обладает рядом преимуществ перед традиционно используемыми для синтеза сиккативов синтетическими жирными кислотами, нафтеновыми, жирными кислотами таллового масла и другими карбоновыми кислотами. Это прежде всего стабильность состава (техническая кислота содержит не менее 99,5% основного вещества) и цветность по Хазену не более 15 ед., что позволяет получать концентрированные сиккативы постоянного состава с низкой цветностью. Это обстоятельство чрезвычайно важно для ЛКМ светлых тонов, т.к. даже небольшие количества плавленных сиккативов типа 64П значительно снижают белизну пленки.





АрдоС (сиккативы для ЛКМ)

Типы выпускаемых ООО «АРСЕНАЛ ГРУПП» сиккативов монометаллические.

Тип	Металл	Концентрация металла в выпускной форме сиккативов, %		Назначение
		марка А	марка В	
АрдоС-01	Кобальт	0,5-4,9	5,0-12,0	Самостоятельно и с другими сиккативами для ускорения высыхания ЛКМ и создания рельефной структуры поверхности пленки.
АрдоС-02	Марганец	3,0-5,9	6,0-9,0	Высокоактивный катализатор окислительной полимеризации, обеспечивающий отверждение в глубине слоя. Применяется в сочетании с солями кобальта, цинка, циркония.
АрдоС-03	Цинк	3,0 - 5,5	6,0-10,0	Для улучшения смачивания и перетира пигментов, улучшения разлива лакокрасочных материалов.
АрдоС-04	Кальций	3,0-5,9	6,0-9,0	Для стабилизации сиккативов, улучшения смачивания и диспергирования пигментных паст.
АрдоС-05	Барий	3,0-6,9	7,0-12,0	Для ЛКМ-материалов, в которых не допустимо использование свинцовых соединений, в сочетании с кобальтом, марганцем, кальцием.
АрдоС-06	Свинец	10,0-19,9	20,0-30,0	Для ЛКМ-материалов на основе алкидных и модифицированных лаков 1 для ускорения высыхания в сочетании с кобальтом и марганцем.
АрдоС-07	Цирконий	3,5-6,5	7,0-18,0	Для ЛКМ-материалов, в которых недопустимо использование свинцовых соединений, в сочетании с кобальтом, марганцем, кальцием.
АрдоС-08	Медь	1,0-3,0	3,5-7,0	Для органо- и водорастворимых материалов в качестве добавки, повышающей их стойкость к поражению грибами и микроорганизмами.
АрдоС-09	Литий	0,1-1,0	1,1-2,0	Для ЛКМ-материалов, в которых недопустимо использование свинцовых соеди

